

Arbeitsauftrag:

Die dargestellte Exzentersternspannvorrichtung wird in der Ausbildungswerkstatt im Rahmen eines Schulprojekts hergestellt.



Exzentersternspannvorrichtung

Sie haben dazu die Aufgabe erhalten, die bewegliche Spannbacke (Pos.2) herzustellen. Hierzu steht Ihnen die Einzelteilzeichnung (s.u.) zur Verfügung.

Aufgabe:

Um die Spannbacke fertigen zu können, erstellen Sie einen Arbeitsplan mit allen notwendigen Arbeitsschritten, Werkzeugen sowie Hilfsmitteln und den erforderlichen Schnittdaten.

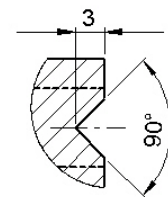
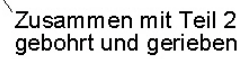
Um den Arbeitsplan erstellen zu können, müssen Sie sich zunächst die notwendigen Fachkenntnisse zum Thema „Fräsen“ erarbeiten. Hierzu bearbeiten Sie die folgenden Themen in Gruppen zu je 3-4 Personen:


Thema 1: Fräsverfahren

Thema 2: Fräswerkzeuge

Thema 3: Schnittdaten

Als weitere Hilfsmittel stehen Ihnen das Fachkundebuch (elektronisch) sowie die nachfolgende Information zur Verfügung:


$$\text{Ra } 6,3 / \nabla \quad \left(\text{Ra } 3,2 / \nabla \right)$$

Verwendungsbereich		Zul. Abw.		Oberfläche		Maßstab 1:1		Gewicht	
				ISO 2768-m		Werkstoff: F155 x 12 DIN 1017-1 - E295+CR			
						Ritzteil-Nr.:			
						Modell- oder Gesenk-Nr.:			
		Bearb. Datum		Name		Benennung: Spannbacke-beweglich (Exzenterspannvorrichtung)			
		Gepr. 03.10.04		V. Buck					
		Norm							
						Zeichnungsnummer: LS 2.1-3		Blatt 3	
Zust. Änderung Datum Name		Urspr.		Ers.f.		Ers.d.			